

## **POVRCHOVÉ ÚPRAVY KAMENE**

Přírodní kámen v deskách je možné možné opatřit množstvím **povrchových úprav**. Konečný povrch má vliv jak na estetiku konečného výrobku, tak i na fyzikální vlastnosti kamene, které jsou důležité především z konstrukčního hlediska: protiskluznost, omyvatelnost, odolnost proti zanesení nečistotami, nebo např. možnost ochrany před postříkem grafitti.

Jakákoli povrchová úprava má vliv na barevnost kamene, která je ve velké většině rozdílná, je-li materiál mokrá nebo suchý.

Povrchové úpravy kamene jsou poslední fází z celé řady postupů, kterými jsou z velkých bloků vyráběny desky. Každý povrch má svůj specifický postup, nástroje a chemické látky přidávané pod leštící kotouče. Jedna změna v celkovém postupu mění konečnou podobu povrchu opracované horniny.

Kamenné desky, pocházející přímo z továren na zpracování kamene, jsou v základním provedení opatřeny **lesklou povrchovou úpravou**. Lesk vyzdvihuje původní barevnost minerálů tvořících horninu. Následnou vhodnou penetrací může být barva kamene ještě sytější po dlouhou dobu.

Hrubé povrchové úpravy dodávají materiálům šedavé odstíny. **Broušený povrch** je velmi hrubý, vhodný pro pochůzí plochy, které mohou navlhnout nebo namrznout. S vlhkostí však materiál mění výrazně svou barevnost, která se blíží intenzitě leštěného povrchu.

Antikovaný materiál je co do konečné hrubosti povrchu mezistupněm mezi materiálem leštěným a broušeným. Na broušený povrch jsou vstříkovány chemické látky, které spolu s kartáčováním obušují ostrá zrna při povrchu desky. Výsledný **antikovaný povrch** je výrazně strukturovaný obdobně jako broušený, avšak na omak je příjemně hladký. Vhodnou penetrací lze dosáhnout příznivých barevných účinků materiálu.

Tři výše zmíněné povrchové úpravy jsou vyráběny běžně, bez nutnosti objednání. Další povrchové úpravy jsou vyráběny na základě objednávek, které daná továrna obdrží. Doba dodání se tedy nepatrně prodlužuje.

### **Jemné povrchové úpravy:**

- opracování povrchu s největším rozdílem 0,5 mm mezi výstupky a prohlubněmi (například leštěná, broušená nebo řezaná diamantovým kotoučem nebo břitem)
  - leštěný povrch
  - řezaný povrch
  - antikovaný povrch
  - satinato
  - leather coat



**Ing. Zdeněk Tomek - stavební firma**

STAVEBNÍ KAMENICTVÍ ŽELEZNIČNÍ 5a, 779 00 OLOMOUC  
CERTIFIKÁT JAKOSTI ISO 9001 ISO 14001 OHSAS 18001



TEL.: 585 312 223, EMAIL: KAMENICTVI@ZDENEKTOMEK.CZ, WWW.KAMENICTVI-TOMEK.CZ

#### **Hrubé povrchové úpravy:**

- opracování povrchu s větším rozdílem než 2 mm mezi výstupky a prohlubněmi (například opracovaná pemrlicí, obrobením, pískováním nebo upravená plamenem)
  
- broušený povrch
- opalovaný povrch
- tryskaný povrch
- pemrlovaný povrch

Důležité je uvědomit si, že ne všechny materiály je možné opatřit požadovanou povrchovou úpravou. Rozdílné povrchy je možné vyrobit na žulách, jiné zase na mramorech a vápencích. Vápence a mramory obecně jsou náchylnější k mechanickému poškození. Zacházení s nimi je proto náročnější a vyžaduje použití jiných chemických látek a obráběcích nástrojů, některé povrchové úpravy není možné aplikovat vůbec.



#### **Použitá literatura:**

ČSN EN 1341 Desky z přírodního kamene pro venkovní dlažbu - Požadavky a zkušební metody  
březen 2003

Kamenictví, Tradice z pohledu dneška  
Prof. R. Jundrovský, uspořádal a nově doplnil Ing. Erik Tichý  
vydala Grada Publishing, spol. s r.o.  
druhé, upravené a doplněné vydání  
Praha 2001

KÁMEN od horniny k soše  
Jiří Slouka  
vydala Grada Publishing, a.s.  
první vydání  
Praha 2007